

66S+单芯光纤熔接机

▶ 功能特点

- 更先进的自动化架构,熔接流程更顺畅
 - 可自动开关的防风盖
 - 自动感应加热功能
 - 光纤固定夹功能
- 部件和功能优化
 - 优化光纤护套压板,可兼容松套管光纤
 - 智能熔接控制技术
- 操作便捷
 - 免工具更换电极棒
 - 5英寸彩色触摸屏
- 大容量锂电池,满电熔接加热300次
- 超强环境适应能力,防震、防雨、防尘



生产厂家:藤仓 产地:日本

▶ 技术参数

类别	参数
光纤对准方式	纤芯对准
适用光纤类型	SMF(G.652),MMF(G.651),DSF(G.653),NZDSF(G.655),BIF(G.657)
包层直径	80~150 μm
涂覆层直径	100 μm~3mm
光纤切割长度	5~16mm
熔接/加热模式	100个熔接模式和30个加热模式
熔接损耗	0.02dB (SM), 0.01dB(MM), 0.04dB(DS), 0.04dB(CS), 0.04dB(NZDS), 0.02dB(BI)
熔接时间	SM FAST模式: 平均7~9秒; AUTO模式: 平均 14~16秒
适用热缩套管	60mm, 40mm和藤仓的微型热缩套管;
加热时间	60mm模式: 平均25~27秒
熔接结果存储	20000个最新记录, 100个熔接图像存储
光纤观察方式	两轴观测的5英寸TFT彩色触摸屏
放大倍数	X/Y单独显示320倍, X/Y同时显示200倍
拉力试验	2N
回波损耗	>60dB
满电状态下熔接加热次数	使用BTR-15锂电池可以维持300次的熔接加热循环
电极棒寿命	熔接5000芯以上
交流适配器	输入: 交流100~240V, 50/60Hz, 最大1.5A
电池	约为直流14.4V/6380mAh
电池寿命	约为500次充电循环
接口	USB2.0 (Mini-B) 用于PC连接, 支持因特网联网软件升级
	USB2.0 (Mini-A) 用于连接外置LED灯以及为移动设备充电
	6针Mini-DIN口, 用于RS02/03热剥钳供电
操作条件	海拔: 0~5000m, 风速: 15m/s
	使用环境温度: -10~50摄氏度; 存储环境温度: -40~80摄氏度
	湿度: 0~95%RH 不结露
尺寸/重量	170W x 173D x 150H (mm) (不包括突出部) /含电池2.7kg

注: 以上数据由实验室测得, 不保证实际结果

▶ 标配清单

品名	型号	数量
熔接机主机	66S+	1台
高精度光纤切割刀	CT16	1把
电池	BTR-15	1块
交流适配器	ADC-20	1个
交流电源线	ACC-17	1根
酒精泵	AP-02	1个
携带箱	CC-38	1个
熔接机背带	ST-02	1根
备用电极棒	ELCT2-16B	1对
光纤夹具装载板	SP-03	1对
USB数据线	USB-01	1根
快速指导手册	QRG-05-C	1份



66S+



CT16



BTR-15



ACC-17



ADC-20



USB-01



SP-03



QRG-05-C

▶ 选配清单

品名	型号	备注
光纤夹具	FH-70-160	直径160 μ m的涂覆层
	FH-70-200	直径200 μ m的涂覆层
	FH-70-250	直径250 μ m的涂覆层
	FH-70-500	直径500 μ m的涂覆层
	FH-70-900	直径900 μ m的涂覆层
	FH-FC-20	直径900 μ m在2mm光缆内
	FH-FC-30	直径900 μ m在3mm光缆内
	FH-60-DC250	250 μ m用于入户光缆
	FH-60-LT900	900 μ m松套管光缆
直流适配器	DCA-03	不通过电池与交流适配器连接
直流电源线	DCC-20	用于与汽车点烟器连接 BTR-15/DCA-03
	DCC-21	用于与汽车电池连接 BTR-15/DCA-03
搬送夹具	CLAMP-DC-12	用于在工作托盘上搬送皮线光缆
冷却架	JP-10	不通过工作托盘,直接与熔接机连接
	JP-10-FC	配备压板的JP-10



ELCT2-16B



ST-02



CC-38



AP-02