

33S单芯光纤熔接机

功能特点

- 全新“两根光纤同步”技术,大幅缩短熔接操作时间
同步制备光纤,两根光纤同时剥离、切割
同步放置光纤,支持光纤压板自动闭合
- 更先进的自动化架构
防风盖及光纤压板联动技术,减少手动操作流程
光纤固定夹功能
自动感应加热功能
- 部件和功能优化
优化光纤护套压板,可兼容松套管光纤
智能熔接控制技术
- 操作便捷
免工具更换电极棒
5英寸彩色触摸屏
- 超强环境适应能力,防震、防雨、防尘



生产厂家:藤仓 产地:日本

技术参数

类别	参数
光纤对准方式	活动V型槽包层对准
适用光纤类型	SMF(G.652),MMF(G.651),DSF(G.653),NZDSF(G.655),BIF(G.657)
包层直径	约为125 μm
涂覆层直径	100 μm~3mm
光纤切割长度	5~16mm
熔接/加热模式	100个熔接模式和30个加热模式
熔接损耗	0.03dB(SM), 0.01dB(MM), 0.05dB(DS), 0.05dB(NZDS), 0.03dB(BI)
熔接时间	SM FAST模式: 6~8秒, SM AUTO模式: 9秒
适用热缩套管	60mm, 40mm和藤仓的微型热缩套管; 套管长度: 最大66mm; 套管直径: 加热前最大6.0mm
加热时间	60mm模式: 21~23秒, 60mm slim模式: 16~18秒
熔接结果存储	10000个最新记录, 100个熔接图像存储
光纤观察方式	两轴观测的5英寸LCD触摸屏
放大倍数	X/Y单独或同时显示; 放大倍数: 132~300倍
拉力测试	2N
回波损耗	>60dB
满电状态下熔接加热次数	60mm 模式: 约为200次熔接和加热循环; 60mm slim模式: 约为230次熔接和加热循环
电极棒寿命	熔接6000芯以上
交流适配器	输入: 交流100~240V, 50/60Hz, 最大1.5A
电池	约为直流14.4V, 3190mAh
电池寿命	约为 500 次充电循环
接口	USB2.0 (Mini-B) 用于PC连接, 支持因特网联网软件升级
	USB2.0 (Mini-A) 用于连接外置LED灯以及为移动设备充电
操作条件	海拔: 0~5000m, 风速: 15m/s
	使用环境温度: -10~50摄氏度; 存储环境温度: -40~80摄氏度
	湿度: 0~95%RH 不结露
尺寸/重量	131W x 123D x 121H (mm); 1.4kg (含电池)

注: 以上数据由实验室测得, 不保证实际结果

▶ 标配清单

品名	型号	数量
熔接机主机	33S	1台
高精度光纤切割刀	CT16	1把
电池	BTR-17	1个
交流适配器	ADC-21	1个
交流电源线	ACC-12	1根
携带箱	CC-44	1个
备用电极棒	ELCT2-16B	1对
四口米勒钳	SS05	1把
USB线	USB-01	1根
快速操作指南	QRG-08-C	1份



33S



CT16



BTR-17



ACC-12



ADC-21



USB-01

▶ 选配清单

品名	型号	备注
光纤夹具	FH-70-160	直径160 μ m的涂覆层
	FH-70-200	直径200 μ m的涂覆层
	FH-70-250	直径250 μ m的涂覆层
	FH-70-500	直径500 μ m的涂覆层
	FH-70-900	直径900 μ m的涂覆层
	FH-FC-20	直径900 μ m在2mm光缆内
	FH-FC-30	直径900 μ m在3mm光缆内
	FH-60-DC250	250 μ m用于入户光缆
	FH-60-LT900	900 μ m松套管光缆
护套压板	CLAMP-S35B	涂覆层直径为900 μ m的松套管光缆
光纤夹具底座	SP-04	光纤夹具底座
搬送夹具	CLAMP-DC-12	用于在工作托盘上搬送皮线光缆
热缩套管	FP-03	60mm,涂覆层直径最大为900 μ m
	FP-03(L=40)	40mm,涂覆层直径最大为900 μ m
	FP-03M	FP-03 使用磁性材料



ELCT2-16B



SS05



CC-44



QRG-08-C