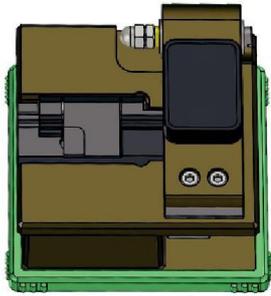
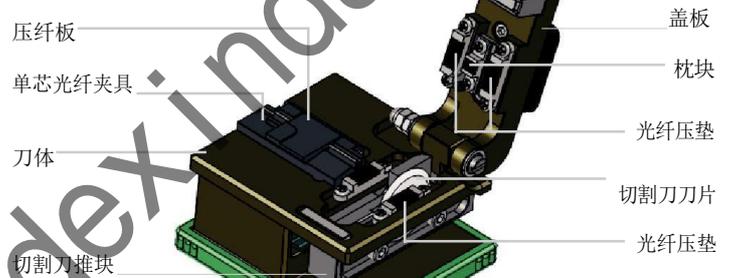


使用方法和安全操作规则

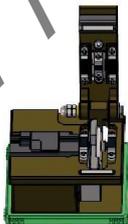
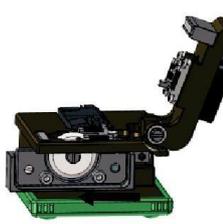
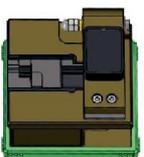
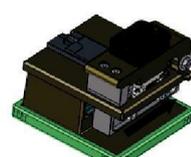
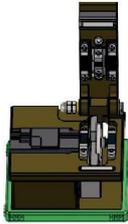


- ⊙ 使用前请仔细阅读说明书，并妥善保管说明书及切割刀。
- ⊙ 使用光纤切割刀时，请注意以下事项防止机器性能受到损坏。
- ⊙ 切勿弄湿切割刀。
- ⊙ 切勿把切割刀放在潮湿或布满灰尘的地方。
- ⊙ 常温下保存以免高温引起变形。
- ⊙ 切勿猛烈撞击切割刀。
- ⊙ 定期用酒精清洁压纤板上的污垢，切勿用丙酮或有腐蚀性的溶剂清理压纤板。
- ⊙ 载纤槽要时常清洁，确保槽内无灰尘及污垢。

产品型号	光纤切割刀
适用裸纤径	125 μm
适用光纤芯数	单芯
适用光纤涂覆径	0.25mm-0.9mm
光纤切割前需要去除的长度	光纤切割长度+18mm 以上
光纤切割长度	5-20mm
切割角度平均值	≤0.8°
刀片寿命	48000 次 (1000 次×16 面×3 抬高度)
尺寸	63W×65D×60H (mm)
重量	280g (咖啡色) / 180g (黑色)
光纤夹具	单芯光纤夹具 (可另配三合一多功能夹具)
废纤收集盒	选配



操作步骤

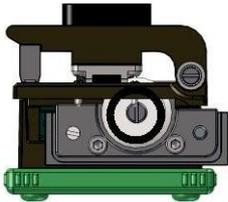
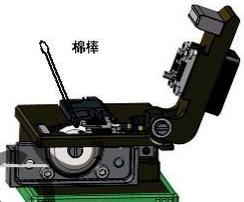
<p>1. 打开压纤板及盖板，将剥除好涂覆层的裸光纤放置于夹具内 (250 μm/900 μm)，根据使用者需要确定好切割长度。</p> 	<p>2. 将切割滑块推至前端 (如图) 按下合上压纤板及盖板固定光纤。</p> 
<p>3. 关上盖板后确保光纤处于水平线上。</p> 	<p>4. 切割滑块一次性向后推动，完成切割。</p> 
<p>5. 打开盖板及压纤板，取出光纤后；光纤端面请勿接触任何物体，以免损坏光纤。</p> 	<p>6. 切割完成后，请清理切割后的断纤，切勿损坏刀片，以备日后使用。</p>

## 刀片的更换及调整

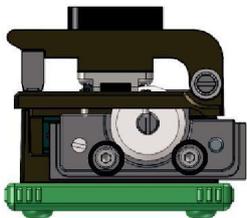
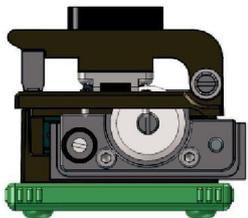
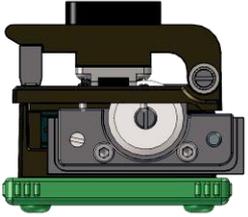
- ⊙刀片上注明 1-16 个切割点。
- ⊙当切割刀不能正常使用时，请及时清理刀片及光纤夹具（切勿使用酒精擦拭光纤压垫）
- ⊙如果仍然不能正常切割，说明切割刀片切割点已经磨损不能继续使用，需要调整刀片位置。

调整刀片位置时请根据以下顺序操作：

### A. 调整刀片（按刀片上注明的 1-16 面依次转动）

<p>1. 自备“一”字型螺丝刀一把，松开刀片固定螺丝。</p> 	<p>2. 将刀刃旋转到新的一个面，用棉棒按着刀片侧面向外侧用力，则容易转动刀片。</p>  <p><b>注意</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 不可直接用手旋转刀片</li> <li>• 不可用金属工具（如镊子等）转动刀片</li> <li>• 如果使用金属工具，刀刃受伤的可能性非常大</li> </ul> <p>建议采用棉棒</p>
--	--

### B. 调整刀片高度

<p>1. 采用内六角扳手，将刀片下方的两颗内六角螺丝拧松（如图）</p> 	<p>2. 微调右图所示的螺丝。顺时针方向调为升高刀片，反之为降低刀片高度。</p> 
<p>3. 打开压纤板及盖板，将剥除好涂覆层的裸光纤放置于夹具内（250 μm/900 μm），按下合上压纤板，来回推动切割刀推块，看切割刀刀片是否正好碰到光纤，如果未碰到，重复第 2 步，</p> <p>调高刀片，如果碰到太多，重复第 2 步，降低刀片。调整好最佳位置，用内六角拧紧第一步的松开的两个内六角。</p> 	

### C. 更换新刀片

1. 拆下旧刀片，装上新刀片。	2. 按调整刀片高度进行调节刀片的高低。
-----------------	----------------------

### D. 可选配件

标配		选配		选配	
----	---	----	---	----	---



注意

请不要用不合适的一字及内六角螺丝刀进行调节切割刀。